

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE EMILIA ROMAGNA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Bologna  
Piazza Costituzione, 8  
40128 BOLOGNA (BO)

**Iscrizione N: BO02167**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale Emilia Romagna**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, e successive modifiche e integrazioni, che ha istituito l'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 8, del citato decreto legislativo 3 aprile 2006, n.152, come sostituito dall'articolo 2, comma 30, del decreto legislativo 16 gennaio 2008, n.4, il quale prevede l'iscrizione all'Albo dei produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti, nonché dei produttori iniziali di rifiuti pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto di trenta chilogrammi o trenta litri al giorno dei propri rifiuti pericolosi, a condizione che tali operazioni costituiscano parte integrante ed accessoria dell'organizzazione dell'impresa dalla quale i rifiuti sono prodotti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a);

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 3 marzo 2008, prot. 01/CN/ALBO, recante modalità per l'iscrizione all'Albo delle suddette imprese;

**Visto** il proprio provvedimento del 29/11/2017 Prot. N° 37875/2017 con il quale l'impresa LA FRATERNITA' SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE A RL è stata iscritta nell'Albo al n. BO02167;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 07/03/2019 registrata al numero di protocollo 7225/2019;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale Emilia Romagna del **12/03/2019** con cui è stata accolta la richiesta di variazione dell'iscrizione;

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**  
(iscrizione)

Denominazione: LA FRATERNITA' SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE A RL  
Con Sede a: RIMINI (RN)  
Indirizzo: VIA VALVERDE, 10/B  
CAP: 47923  
C. F.: 02202680407

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono modificati i dati dei seguenti mezzi:

Targa: **EM004DB**  
Tipo: AUTOCARRO

Sono integrati nella categoria i seguenti mezzi:

Targa: **EM004DB**

---

LA FRATERNITA' SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE A RL  
Numero Iscrizione BO02167  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.7815/2019 del 13/03/2019**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE EMILIA ROMAGNA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Bologna  
Piazza Costituzione, 8  
40128 BOLOGNA (BO)

**Art. 2**  
*(prescrizioni)*

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 37875/2017 del 29/11/2017 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

BOLOGNA, 13/03/2019

Il Segretario  
- Dott. Emiliano Bergonzoni -

Il Presidente  
- Franco Tonelli -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Esenze da imposta di bollo ai sensi dell'art. 27 bis dell'Allegato B del DPR 26/10/1972 n. 642.

